

TABELLER: MATERIALBESKRIVNINGAR

	Förkortning	Kemisk beskrivning	Handelsnamn	VDE-beteckning	CENELEC-beteckning	Genomsnittshållfasthet kV/mm	Dielektricitetskonstant	Syreindex (%O <sub>2</sub> )	
Termoplaster	PVC	Polyvinylklorid		Y	V	25	3,5-7,0	24 (-35)	
	PE	Polyeten, lågtryck (LDPE) Polyeten, högtryck (HDPE) Polyeten, skum (SPE)		2Y 2Y 02Y	E E2	70 85 30	2,3 2,4 1,5	18 (-32) 18 (-32) 18 (-32)	
	PA	Polyamid		4Y	Q4	30	3,0-7,0	18	
	PTFE	Polytetrafluoreten	Teflon®-PTFE	5Y	E4	20	2,1	95	
	FEP	Perfluoretenpropen	Teflon®-FEP	6Y	E5	25	2,1	95	
	ETFE	Etentetrafluoreten	Tefzel®	7Y	E6	36	2,3-2,6	30	
	PI	Polyimid	Kapton®	8Y	Q5		3,5	50	
	PP	Polypropen		9Y	E7	75	2,3-2,5	18	
	PVDF	Polyvinylidenfluorid	Kynar®	10Y	Q6	25	7,0-1,06	43	
	PUR	Polyuretan		11Y	Q	20	5,5-8,0	19 (-30)	
	PETP	Polyetenteraftalat		12Y	Q2	15	3-4		
	TPE	Termoplastisk polyesterelastomer	Hytrel®	13Y			3,5-5,0	20	
PFA	Perfluoralkoxytetrafluoreten		14Y		25	2,1	95		
Elastomerer	X-PVC	Polyvinylklorid, tvärbunden		X	V4		4,0-7,0	24 (-35)	
	X-PE	Polyeten, tvärbunden		2X	X	50	2,3-6,0	18 (-32)	
	NR	Polyisopren		G	R	20	3,5-5		
	SIR	Silikongummi		2G	S	20	3,0-4,0	23 (-35)	
	EPR	Etenpropen Etenpropen- Hard grade (H-EPR)		3G 3G	B B2	20	3,0-5,0 3,0-5,0	20 (-32) 20 (-32)	
	EVA	Etylvinylacetat	Levapren®	4G	G	30	5-7	28 (-38)	
	CR	Kloropren	Neoprene®	5G	N	20	6,0-9,0	28 (-38)	
	CSM	Klorsulfonerad polyeten	Hypalon®	6G	N4	25	6,0-9,0	28 (-38)	
	FKM	Fluorgummi	Viton®	7G	N6		4-8	45	
CM	Klorinerad polyeten		9G			6,0-9,0	28 (-36)		

Teflon®, Tefzel®, Kapton®, Kevlar®, Mylar® och Hytrel® är av DuPont registrerade varumärken.  
Neoprene®, Hypalon® och Viton® är av DuPont Performance Elastomers registrerade varumärken.

## TABELLER: MATERIALBESKRIVNINGAR

Förkortning	Vatten- upptagning %	Tålighet mot olika miljöer*							Halogenfri	Min temp rörlig (°C)	Max temp (°C)	Strålnings- beständighet (MGy)
		Väder	Mekaniskt slitage	Syra/Lut	Olja/Fett	Lösningsmedel	Flamhärldighet					
PVC	0,40	4	4	3	3	2-3	5	N	-10/-40	70/90 105 enl UL	0,1	
PE	0,10 0,10 0,10	6	4	3	2	3	3	J	-50	70	1	
		6		3	2	3	3	J	-50	80/90	1	
		6		3	2	3	3	(J)	-50	70	1	
PA	1,0 – 1,5	1		2	3	3	2	J	-50	80/90	0,1	
PTFE	0,01	7	6	7	7	7	7	N	-65	260	0,001	
FEP	0,01	7	6	7	7	7	7	N	-65	200	0,001	
ETFE	0,02	6	5	6	6	6	4	N	-65	150	1	
PI	0,24	2		2	3	3	7	J	-65	260	5	
PP	0,10	3	4	3	3	3	2	J	-20	90	0,1	
PVDF	0,01	7	5	6	6	4	6	N	-65	135	0,1	
PUR	1,50	6	6	3	4	4	3	(J)	-50	90/100	5	
PETP	0,50	5	5				2	J	-35	110	0,05	
TPE		6	6	3	3	3	2	J	-50	100/130	1	
PFA	0,01	7		7	7	7	7	N	-65	250	0,001	
X-PVC		4	5	3	3	4	5	N	-35	70/90 105 enl UL		
X-PE	0,10	6	4	3	3	3	3	J	-50	90/125/135 150 enl UL		
NR	1,00						2	N		70	0,5	
SIR	1,00	5	2	2	1	1	5	J	-65	180/200	0,5	
EPR	1,00	5	4	3	3	2	3	J	-65	90	1	
		4		3	3	2	3	J	-45	90	1	
EVA	1,00	4	3	3	1	1	4	J	-50	110/120	1	
CR	1,00	5	5	5	5	2	5	N	-30	90	0,1	
CSM	1,50	6		5	5	5	5	N	-30	90	1	
FKM							7	N		210	0,1	
CM		6		5	5	5	5		-30	90	0,5	

- \* 1 = dålig  
 2 = måttlig  
 3 = måttlig/god  
 4 = god  
 5 = god/mycket god  
 6 = mycket god  
 7 = excellent