



**RECOMMENDED STRIP LENGTHS**

**注意事項：**

1. 中心針折彎 90° (注意兩邊尺寸) 需有彈性.
2. 主體外觀電鍍, 牙碰傷, 內孔不可有殘屑.
3. 沖壓需密合.
4. 兩邊之 TEF 沖壓到底.
5. 按圖標示之尺寸.

05	FERRULE	BRASS	1	NICKEL
04	CENTER PIN	PHOSPHOR BRONZE	1	GOLD
03	INSULATOR	TEFLON	1	
02	PRESS WASHER	BRASS	1	NICKEL
01	BODY	BRASS	1	NICKEL
NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	FINISH

製圖 DRAW		名稱 TITLE	XXXX
設計 DESIGNED		材質 MATERIAL	XXXX
檢圖 CHECKED		電鍍 FINISH	XXXX
核定 APPROVED		單位 UNIT	m/m
備註	XX-XXXX		

品名 TITLE	<b>TNC1-3517-RG58</b>
-------------	-----------------------

TNC , Jack Crimp For RG58 Cable			
比例 SCALE	5 : 1	修正日期 DATE	說明 DESCRIPTION
一般公差	±0.2	98/04/22 B	ZL-3517-RP 變更品名為 ZL-3517RP-RG58
投影			
日期 DATE	96年01月23日	版本 REV	B