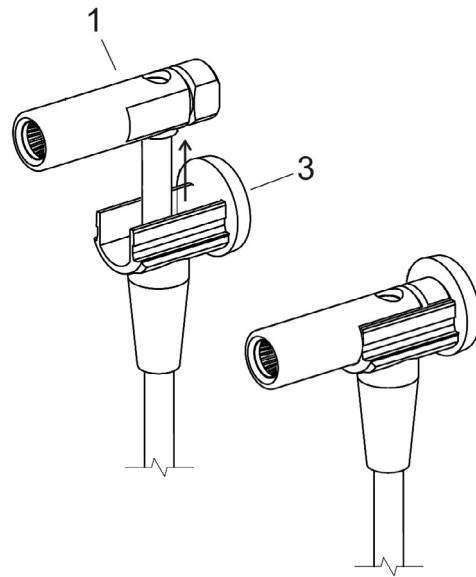


C

Madenschraube (1c) festziehen, Schraube muss vollständig in Buchse 1 verschwinden.  
(Sechskantschlüssel HOP2,  
Anzugsdrehmoment 0,7 ... 1,0 Nm („handfest“))

Tighten grub screw (1c), screw must completely disappear into socket 1.  
(Hexagonal wrench HOP2,  
tightening torque 0.7 ... 1.0 Nm (“hand-tight”))

Serrer la vis sans tête (1c), la vis doit complètement disparaître dans le connecteur femelle 1.  
(clé mâle à six pans HOP2,  
couple de serrage 0,7 ... 1,0 Nm (« à la main »))

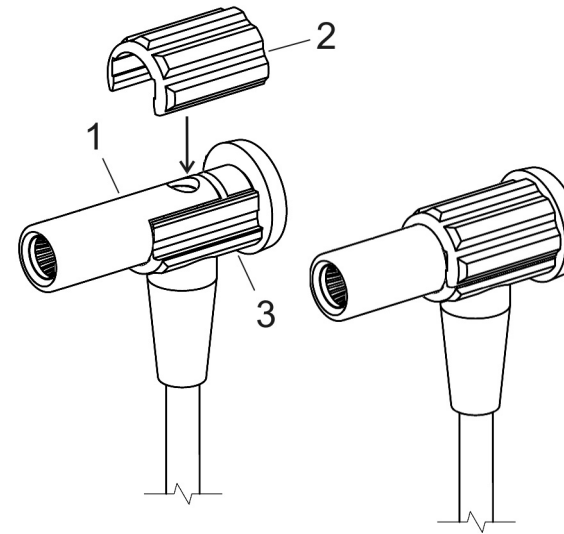


D

Isolierungs-Unterteil 3 heranschieben, so dass Buchse 1 darin liegt.

Push up lower insulation part 3 so that socket 1 rests in it.

Approcher la partie inférieure d'isolation 3 de sorte que le connecteur femelle 1 soit à l'intérieur.



E

Isolierungs-Oberenteil 2 aufsetzen, so dass sich dessen "Grat" in die Nut der Buchse 1 einpasst. Danach Isolierungs-Ober- und -Unterteil (2 und 3) zusammendrücken, bis beide spürbar ineinander rasten.

Place upper insulation part 2 in position so that its "ridge" fits in the slot of the socket 1.  
Then press the upper and lower insulator parts (2 and 3) together until they are felt to engage in each other.

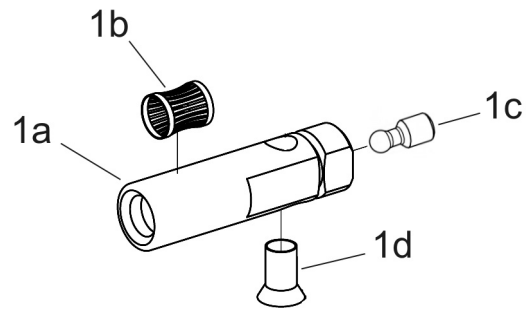
Loger la partie supérieure d'isolation 2 de sorte que son "bord" s'insère dans l'encoche du connecteur femelle 1.  
Puis, serrer les parties supérieures et inférieures (2 et 3) jusqu'à ce qu'elles s'enclenchent.



TÜV-Zertifikat-Nr./TÜV certificate No./Certificat TÜV :  
R 02011556

**POAG-KBT6-EC/4**  
**POAG-KBT6-EC/6**  
**POAG-KBT6-EC/4-6**

- Montageanleitung
- Assembly Instructions
- Notice de montage



1. Buchse, werkseitig vormontiert, bestehend aus:

- Buchsenkörper (1a)
- MULTILAM (1b)
- Madenschraube (1c)
- Aderendhülse (1d)

2. Isolierungs-Oberteil (grün)

3. Isolierungs-Unterteil (gelb)

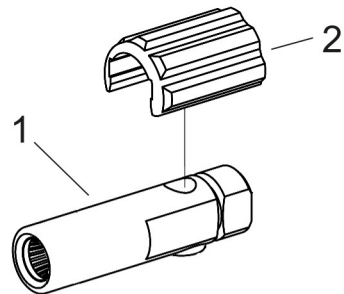
4. Litze (nicht mitgeliefert)

Außendurchmesser:

- POAG-KBT6-EC/4: 4,8 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>

Leiterquerschnitt:

- POAG-KBT6-EC/4: 4,0 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>



1. Socket, pre-assembled by the manufacturer, consisting of:

- Socket body (1a)
- MULTILAM (1b)
- Grubscrew (1c)
- Cable end sleeve (1d)

2. Upper part of insulator (green)

3. Lower part of insulator (yellow)

4. Stranded wire (not supplied)

Outer diameter:

- POAG-KBT6-EC/4: 4,8 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>

Lead cross section:

- POAG-KBT6-EC/4: 4,0 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>

1. Connecteur femelle, assemblée en usine, comprenant ::

- prise femelle (1a)
- MULTILAM (1b)
- vis sans tête (1c)
- embout (1d)

2. Parties supérieures d'isolation (vertes)

3. Parties inférieures d'isolation (jaunes)

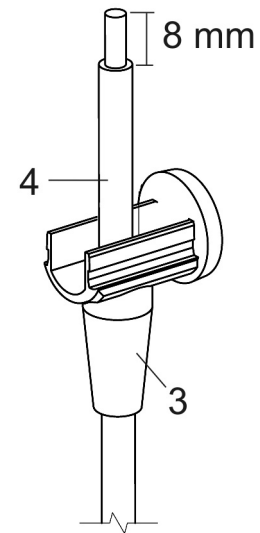
4. Fils multi-brins (non fournis)

Diamètre extérieur ::

- POAG-KBT6-EC/4: 4,8 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>

Section du câble:

- POAG-KBT6-EC/4: 4,0 mm<sup>2</sup>
- POAG-KBT6-EC/6: 6,0 mm<sup>2</sup>

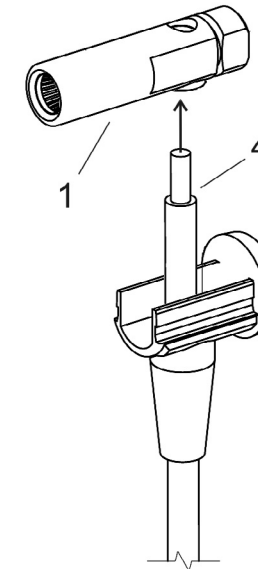


A

Leitung 4 durch Isolierungs-Unterteil 3 fädeln und abisolieren (ca. 8 mm).

Thread wire 4 through lower part of insulator 3 and strip wire insulation (approx. 8 mm).

Enfiler et isoler le conducteur 4 dans la partie inférieure d'isolation 3 (env. 8 mm)



B

Leitung 4 in Buchse 1 einstecken.  
Insert wire 4 in socket 1.

Enfiler le conducteur 4 dans le connecteur femelle 1.